

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

36188

Дата
Date 07.01.24

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №
Contract № 1-ПП-АМК от 28.12.2022
спецификация №СМСМ-007059 от 24.11.2023

Заказ №
Production order № 2285

Заказчик:
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль

Стандарт: ГОСТ 8509-93
ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 гр. 1 ГП
Standard:

Description of goods: shape profiles

Род упаковки: пачки массой до 8 т
Kind of packing: weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки: Горячекатаный
Delivery condition: Hot-rolled

Вагон №
RW-car № 61932554

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 10

№ позиц. Item	Номера плавов Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
1	24K20062	33	Уголок 125x8	Ст3пс5	1	8	125	12000	135	4	25,49	25,39
1	24K20069	34	Уголок 125x8	Ст3пс5	1	8	125	12000	226	6	42,26	42,09
Итого/ Total									361	10	67,75	67,48

Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

36188


Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %								Химический состав, % Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000					X 100	
24K20062	17*	51*	8*	17*	8*	4*	1*	1*								
24K20069	16*	50*	6*	20*	12*	7*	2*	1*		3.8*				2*		

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test											Изгиб Bend					
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH N/mm²	Предел прочности прочности Tensile strength Rm, N/mm²	Относ. удлинение Elongation Lc=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption 2=(J/sm²) Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(%) Волокнистая составляющая Shear Fracture 4=(J/sm²) Ударная вязкость после механического старения						
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position												
												Значения Values					
												1	2	3	Σn		
33	8 7.5 5	30 10 10		L L L		+20 -20 +20	305	418	31.0								sat
34	8 7.5 5	30 10 10		L L L		+20 -20 +20	307	407	31.0			2 4	154 183	159 189		157 186	sat
												2 4	152 189	158 179		155 184	

Примечание: упаковка катанкой
Подпись
Signature

 / Володина О.Н./

Штамп
Stamp

